


Catálogo Monet



www.cdametals.com.br

Sumário

Grupo CDA Metais	3
Informações Técnicas	4
Índice de Perfís	20
Sustentabilidade e meio ambiente	21
Pintura Eletrostática	25



Nossa História



A CDA Metais atua no desenvolvimento de sistemas de esquadrias e fachadas, extrusão, pintura eletrostática e distribuição de alumínio para todo o Brasil. Soluções completas em alumínio.

A integração dos processos de extrusão, pintura e distribuição de perfis em alumínio, confere agilidade da qualidade do atendimentos ao cliente CDA Metais.

A Total Ink, assina as operações de pintura eletrostática da CDA, concebidas para oferecerem o que há de mais moderno no mercado mundial de tratamento de superfície. Privilegia a alta produtividade e garante a qualidade do produto final, com certificados fornecidos em conjuntos com os fornecedores de tintas e produtos químicos.

Unidades comerciais



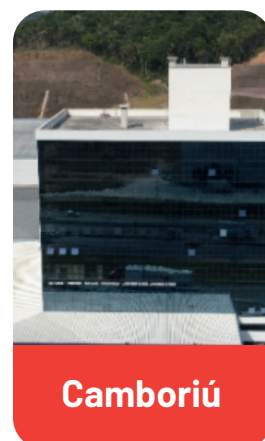
São Paulo



Porto Alegre



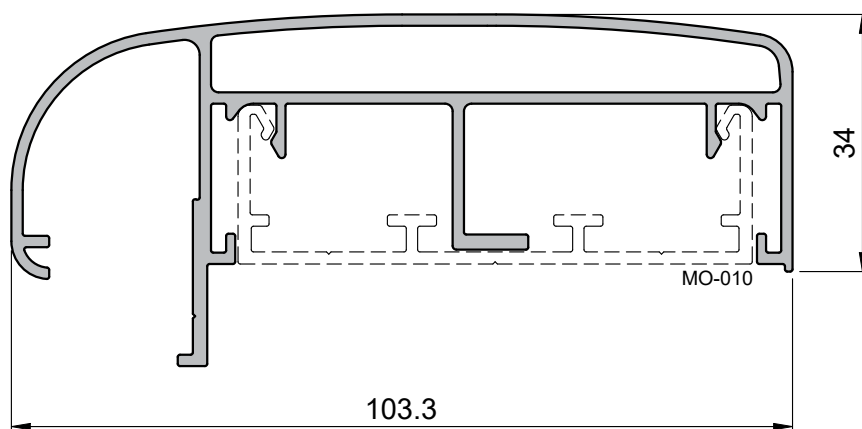
Curitiba



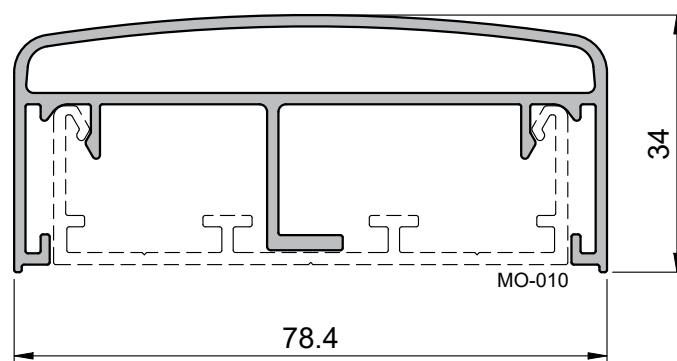
Camboriú

Informações Técnicas

MO-001	Corrimão Vidro	Peso
		1,422 Kg.m

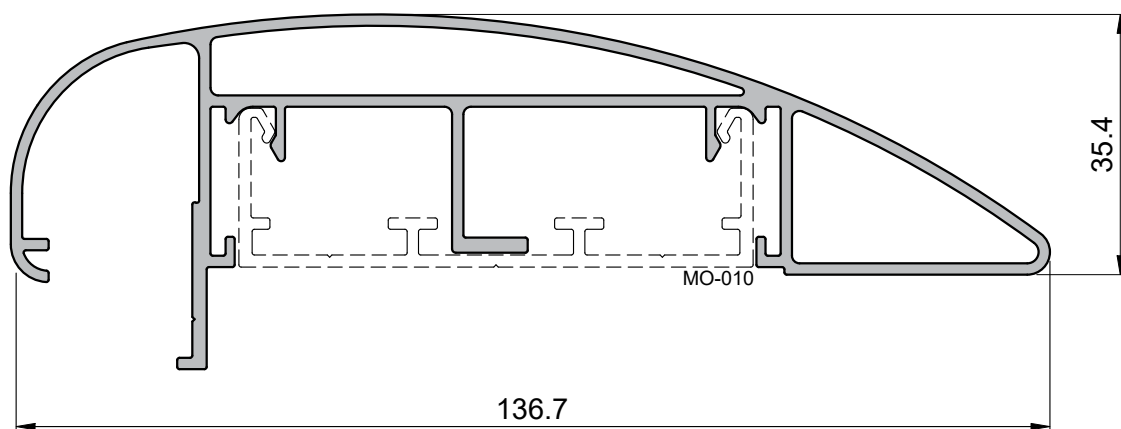


MO-002	Corrimão	Peso
		1,095 Kg.m

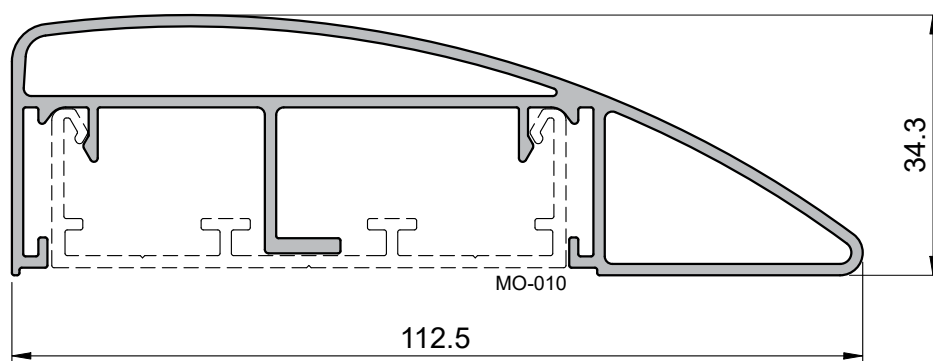


Informações Técnicas

MO-003	Corrimão Vidro	Peso
		1,698 Kg.m

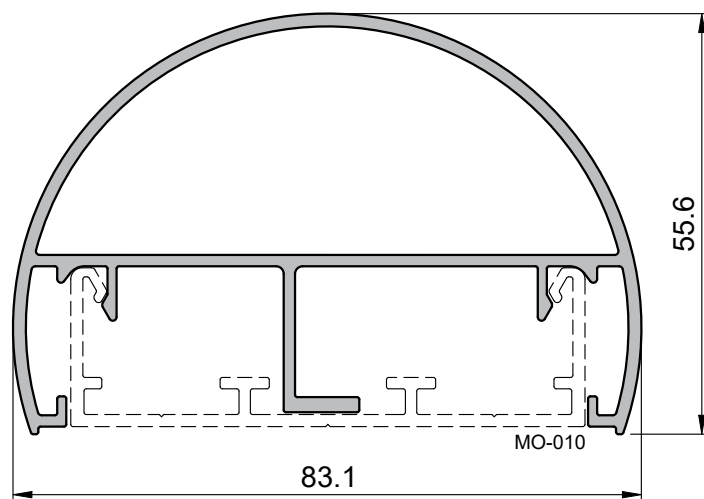


MO-004	Corrimão Vidro Barrote	Peso
		1,386 Kg.m

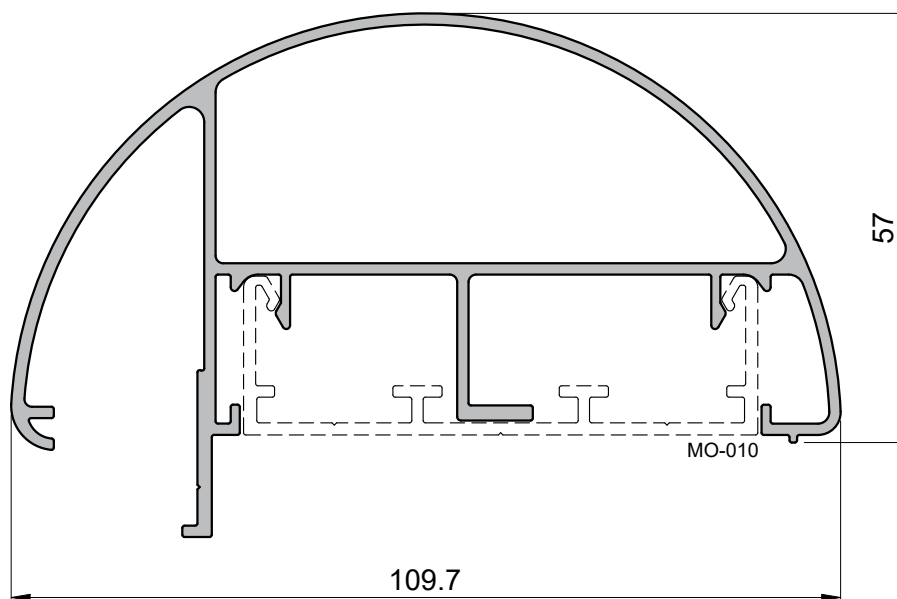


Informações Técnicas

MO-005	Corrimão Vidro Barrote	Peso
		1,274 Kg.m

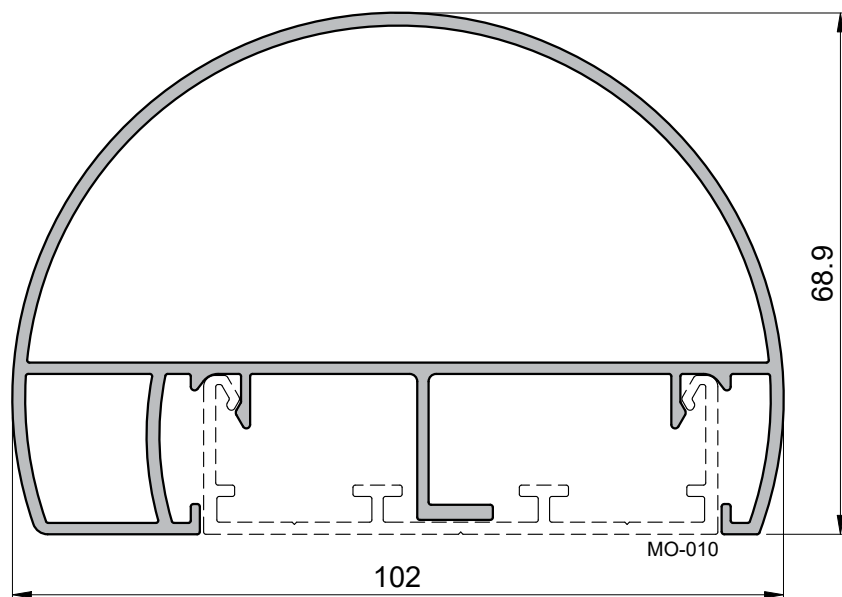


MO-007	Corrimão Vidro	Peso
		1,635 Kg.m

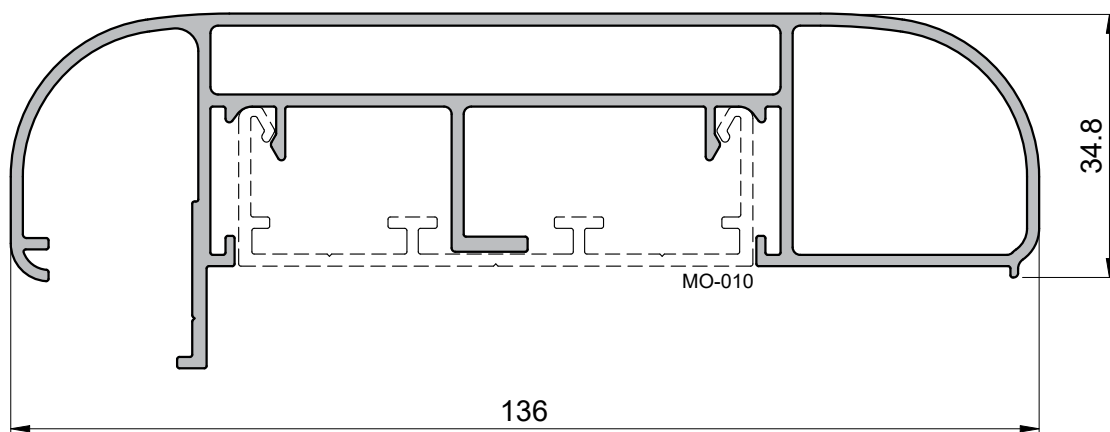


Informações Técnicas

MO-77101	Corrimão	Peso
		1,678 Kg.m

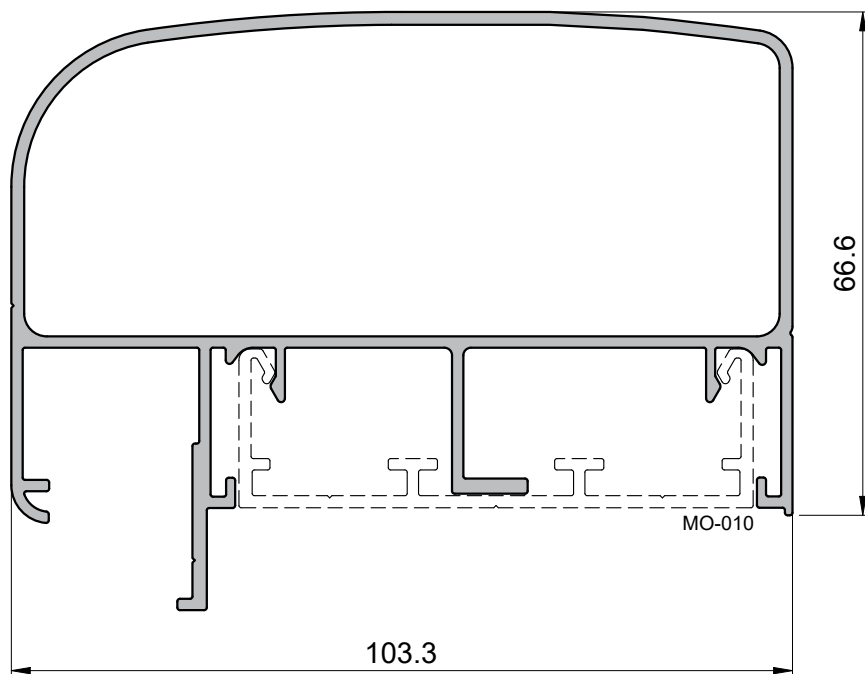


MO-101	Corrimão	Peso
		1,887 Kg.m

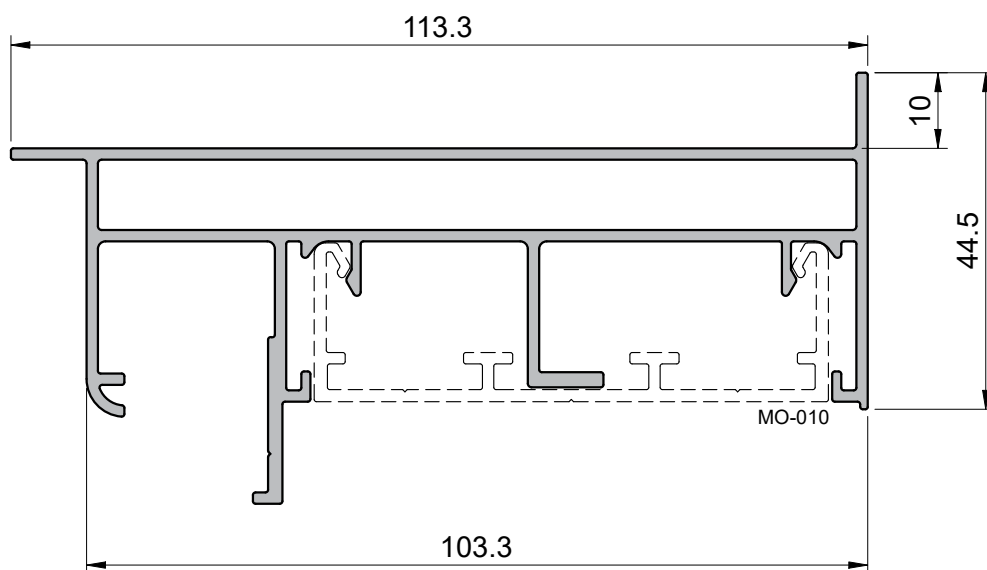


Informações Técnicas

MO-77102	Corrimão	Peso
		1,844 Kg.m

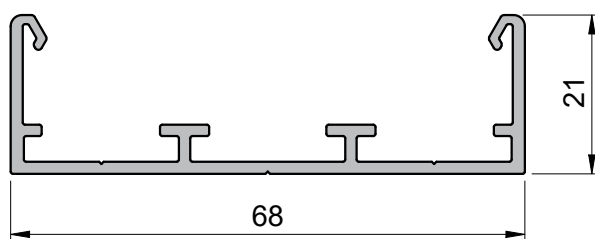


MO-77104	Corrimão	Peso
		1,626 Kg.m

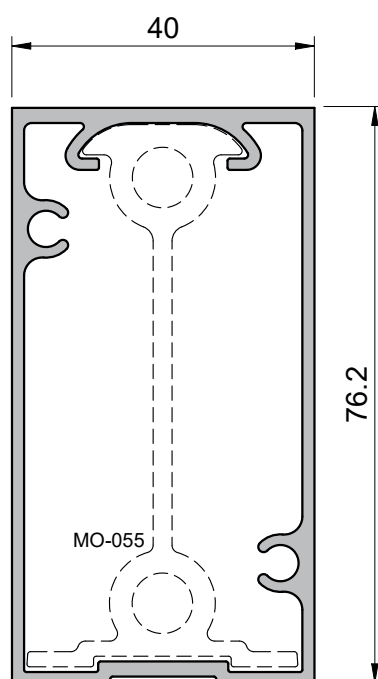


Informações Técnicas

MO-010	Base Corrimão	Peso
		0,598 Kg.m

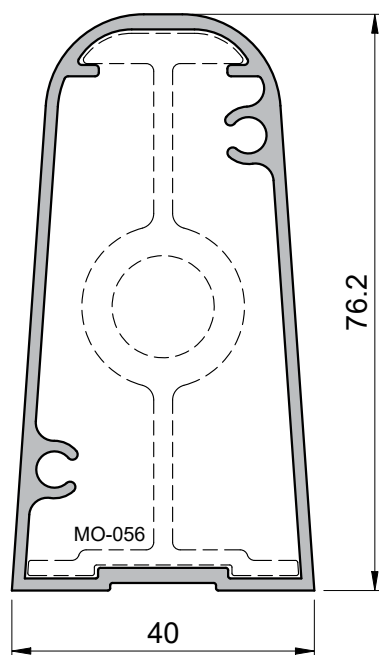


MO-020	Montante	Peso
		1,274 Kg.m
Jx = 370.303 mm ⁴ Wx = 9.036 mm ³		

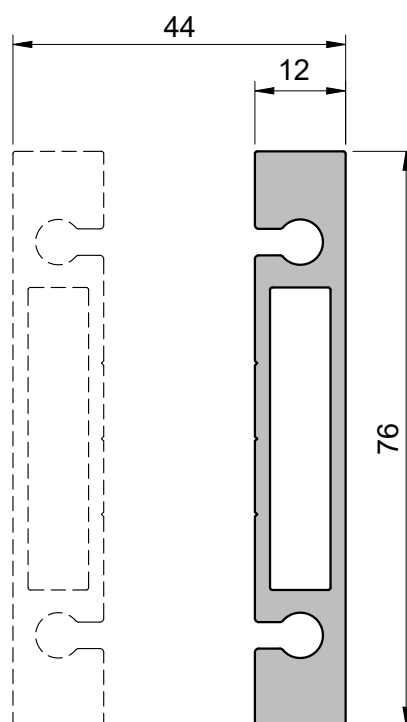


Informações Técnicas

MO-021	Montante	Peso
		1,102 Kg.m
Jx = 287.225 mm ⁴ Wx = 7.105 mm ³		

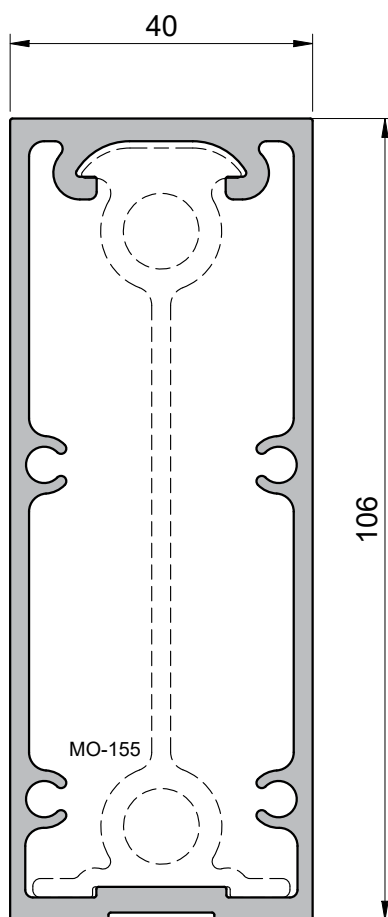


MO-023	Montante Duplo	Peso
		1,392 Kg.m
Jx = 342.616 mm ⁴ Wx = 9.016 mm ³		



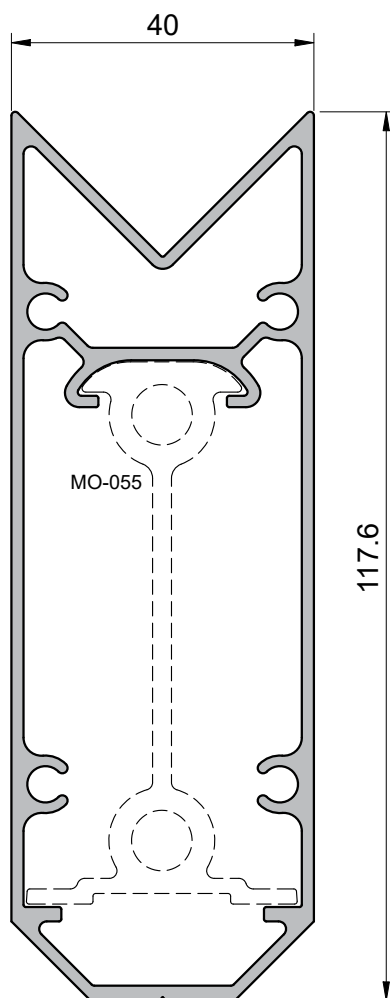
Informações Técnicas

MO-120	Montante	Peso
		2,383 Kg.m
Jx = 1.250.085 mm ⁴ Wx = 22.536 mm ³		



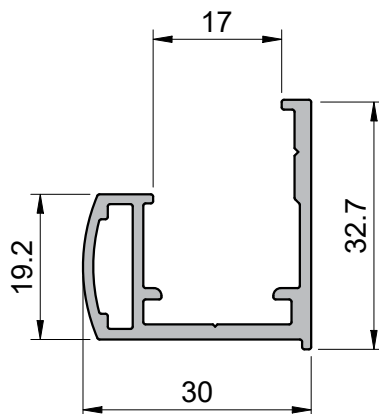
Informações Técnicas

MO-022	Montante Canto	Peso
		1,909 Kg.m
Jx = 961.894 mm ⁴ Wx = 15.428 mm ³		

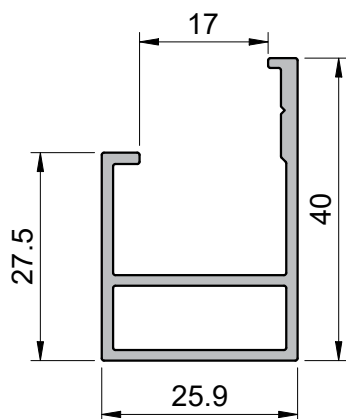


Informações Técnicas

MO-030	Apoio do Vidro	Peso
		0,492 Kg.m

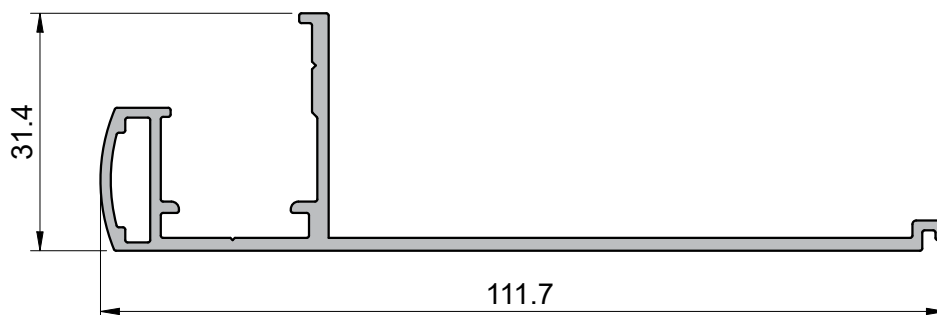


MO-031	Apoio do Vidro	Peso
		0,493 Kg.m

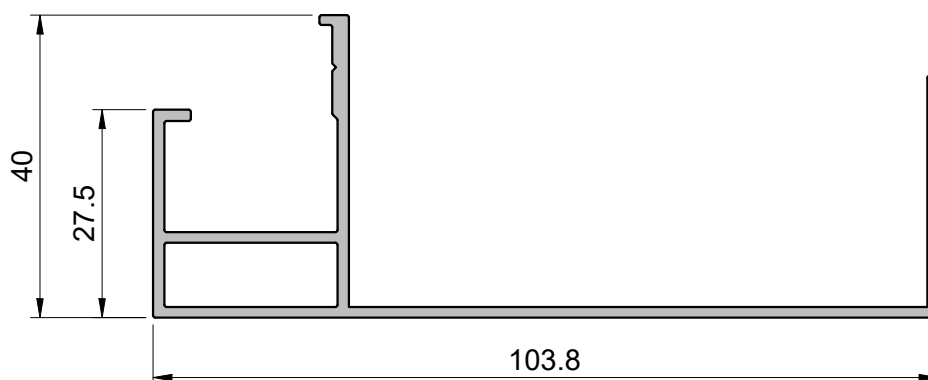


Informações Técnicas

MO-038	Apoio do Vidro	Peso
		0,848 Kg.m

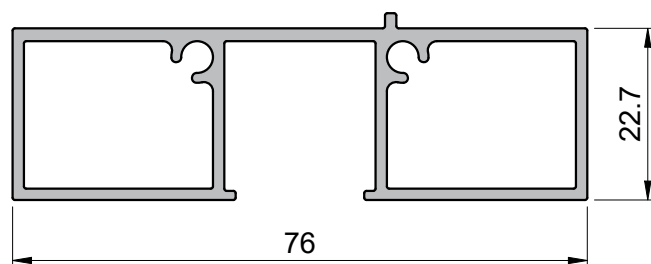


MO-039	Apoio do Vidro	Peso
		0,904 Kg.m

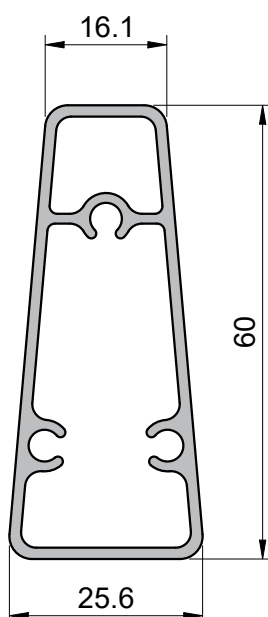


Informações Técnicas

MO-033	Apoio do Vidro	Peso
		0,967 Kg.m



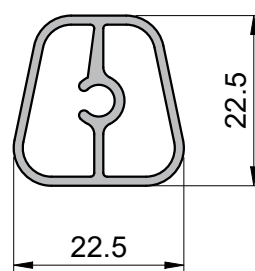
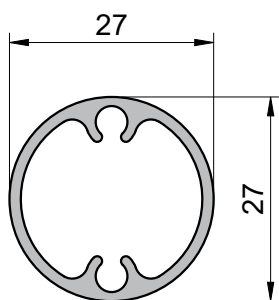
MO-74901	Barrote	Peso
		0,795 Kg.m



Informações Técnicas

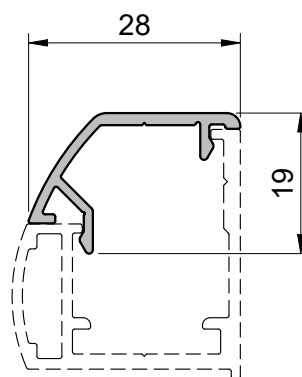
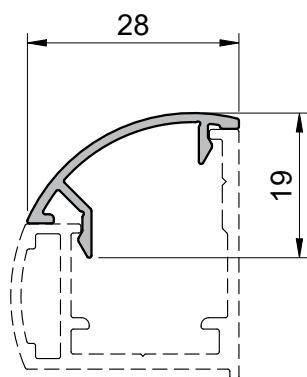
MO-041	Barrote	Peso
		0,408 Kg.m

MO-040	Barrote	Peso
		0,332 Kg.m



MO-035	Tampa	Peso
		0,177 Kg.m

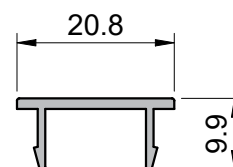
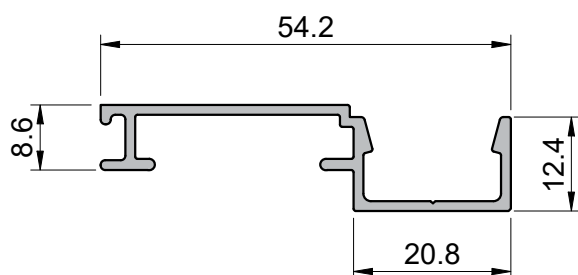
MO-036	Tampa	Peso
		0,199 Kg.m



Informações Técnicas

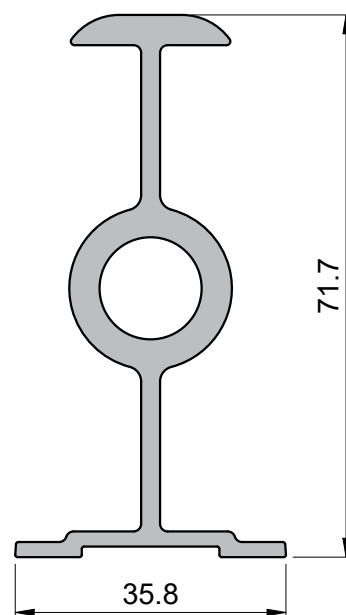
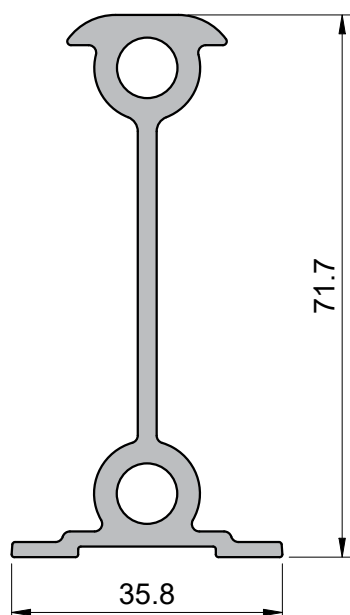
ALG-2019	Arremate	Peso
		0,361 Kg.m

ALG-2061	Arremate	Peso
		0,117 Kg.m



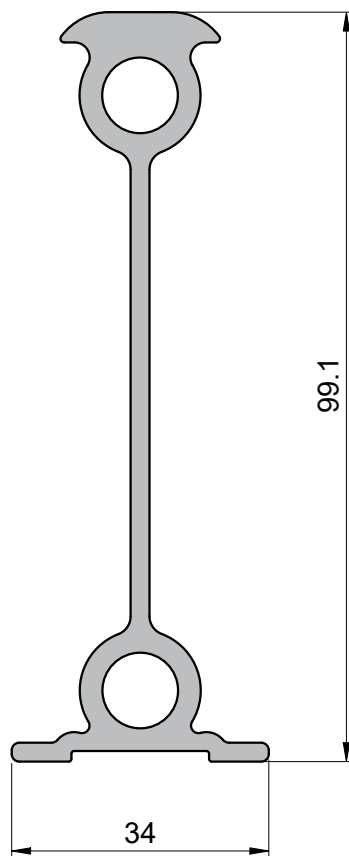
MO-055	Pontaletes	Peso
		1,126 Kg.m
Jx = 300.197 mm ⁴ Wx = 7.958 mm ³		

MO-056	Pontaletes	Peso
		1,296 Kg.m
Jx = 233.774 mm ⁴ Wx = 6.402 mm ³		



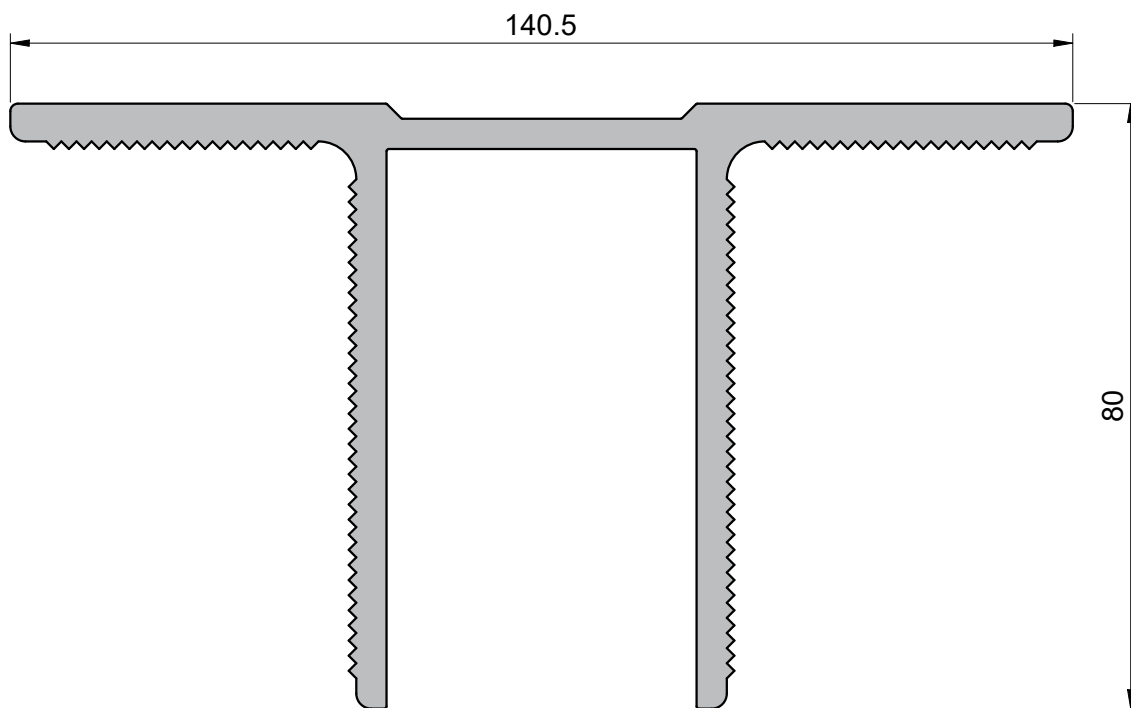
Informações Técnicas

MO-155	Pontaleta	Peso
		1,483 Kg.m

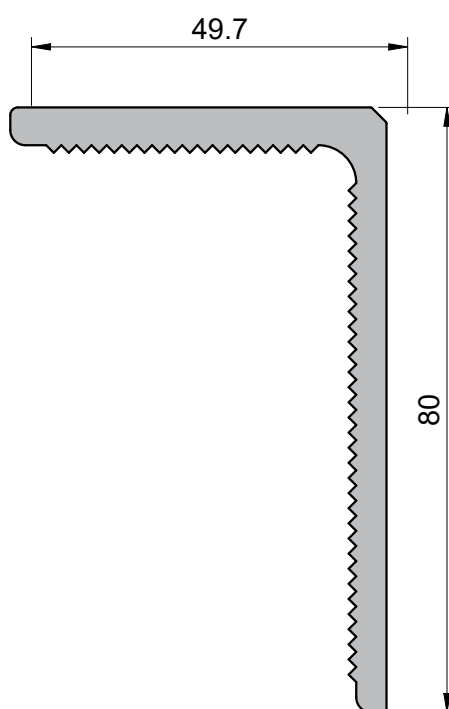


Informações Técnicas

MO-500	Ancoragem	Peso
		3,479 Kg.m



MO-501	Ancoragem	Peso
		1,505 Kg.m



Perfis		
Código	Peso	Página
MO-001	1,422 Kg.m	04
MO-002	1,095 Kg.m	04
MO-003	1,698 Kg.m	05
MO-004	1,386 Kg.m	05
MO-005	1,274 Kg.m	06
MO-007	1,635 Kg.m	06
MO-77101	1,678 Kg.m	07
MO-101	1,887 Kg.m	07
MO-77102	1,844 Kg.m	08
MO-77104	1,626 Kg.m	08
MO-010	0,598 Kg.m	09
MO-020	1,274 Kg.m	09
MO-021	1,102 Kg.m	10
MO-023	1,392 Kg.m	10
MO-120	2,383 Kg.m	11
MO-022	1,909 Kg.m	12
MO-030	0,492 Kg.m	13
MO-031	0,493 Kg.m	13
MO-038	0,848 Kg.m	14
MO-039	0,904 Kg.m	14
MO-033	0,967 Kg.m	15
MO-74901	0,795 Kg.m	15
MO-041	0,408 Kg.m	16
MO-040	0,332 Kg.m	16
MO-035	0,177 Kg.m	16
MO-036	0,199 Kg.m	16
ALG-2019	0,361 Kg.m	17
ALG-2061	0,117 Kg.m	17
MO-055	1,126 Kg.m	17
MO-056	1,296 Kg.m	17
MO-155	1,483 Kg.m	18
MO-500	3,479 Kg.m	19
MO-501	1,505 Kg.m	19

Sustentabilidade e Meio Ambiente



As ações sustentáveis para a preservação do meio ambiente têm ganhado cada vez mais espaço em discussões, principalmente no setor industrial, devido à necessidade evidente de reverter os impactos negativos causados pela atividade da indústria. E aqui na CDA não é diferente, confira o que fazemos.

Gestão de resíduos

Nosso parque fabril segrega, identifica, classifica, acondiciona e encaminha seus resíduos, Classe I e Classe II A e B, seguindo os rigorosos padrões exigidos pelas legislações (federal, estadual e municipal), inclusive com a designação de um Comitê de Gestão Ambiental (CGA), para coordenar e fiscalizar as ações

relacionadas à preservação do meio ambiente, e atender as resoluções, atualizações e demais desdobramentos das literaturas técnicas pertinentes, a fim de minimizar, mitigar e/ou neutralizar os possíveis impactos ambientais gerados pelo empreendimento.

Parte dos resíduos Sólidos Classe II (recicláveis) são coletados, segregados, identificados, e comercializado para empresas de reciclagem, aquecendo o comércio e indústrias de reciclagem local. Os não recicláveis, (resíduos orgânicos) também são segregados, identificados, quantificados e recolhidos pela autarquia municipal e destinado ao centro de tratamento de resíduos urbanos.



Sustentabilidade e Meio Ambiente



Reaproveitamento de água

As instalações fabris contemplam sistemas de captação pluvial composto de coletores situados na cobertura do galpão, o reservatório possui capacidade de 200.000 litros no qual reutiliza-se para uso não potáveis e irrigação paisagística.

Os banheiros sociais são compostos por controladores do fluxo de água nas torneiras e descarga com opção de fluxos de água gerando uma redução de 30 % no consumo.

Empenhados na redução do consumo, alterou-se o projeto do sistema de pré-tratamento dos perfis da linha de pintura que antes contemplava um consumo de 5 m³ por hora e atualmente consome-se apenas 0,6 m³ por hora, além da expressiva redução do consumo, ressalta-se a menor geração de efluente.

No processo produtivo foi realizada a alteração no sistema de alimentação dos tanques de lavagens, constituintes do sistema de pré-tratamento dos perfis da linha de pintura reduzindo o consumo de 5000 Litros/ hora para 600 Litros/hora.



Sustentabilidade e Meio Ambiente



Reciclagem

Todas as unidades do Grupo CDA realizam a coleta seletiva de resíduos e o correto descarte para a minimização dos impactos no meio ambiente.

Ressaltamos que 100% do alumínio que é rejeitado em nossos processos são reciclados.

Todos os materiais de embalagem como papel, plástico, madeira e sucata metálica são encaminhados para as unidades de reciclagem.



Sustentabilidade e Meio Ambiente



Consumo de energia

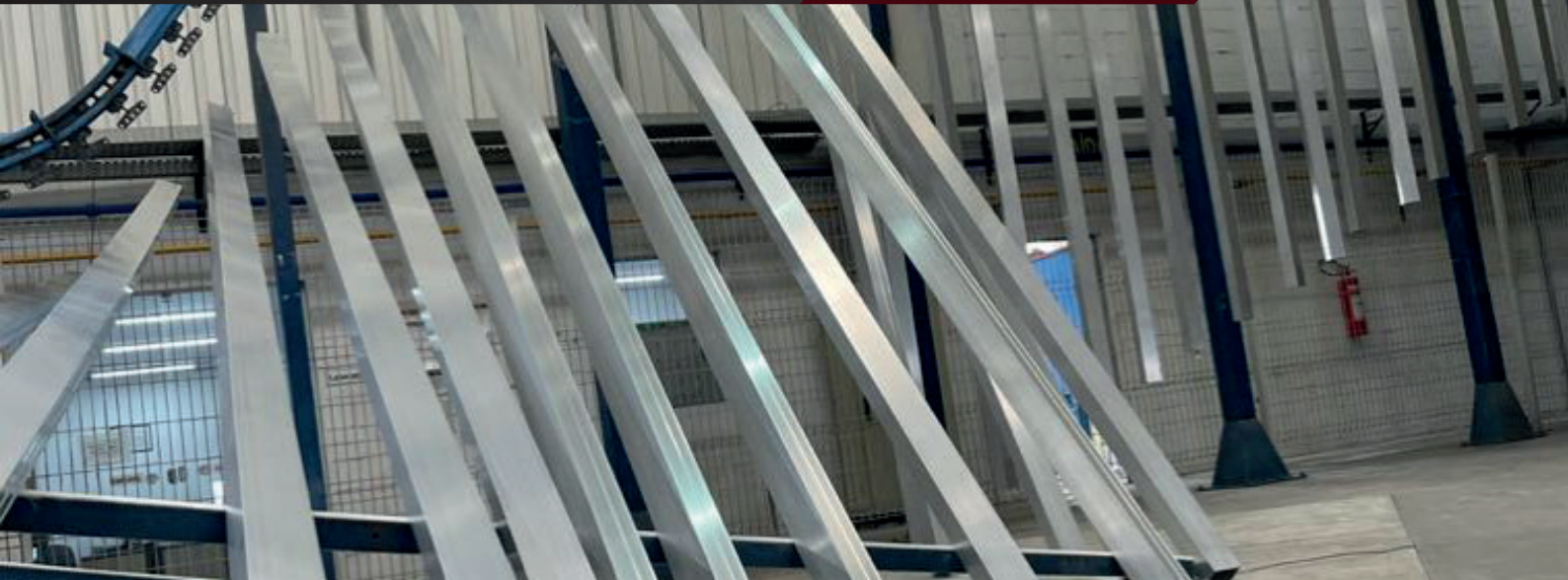
O nosso alumínio passa por uma gestão de cuidadosa dos seus recursos naturais, começando com a produção de alumínio usando 68% da energia a partir da hidrelétrica, usando processos de reciclagem.

Durante o dia, a indústria contempla um projeto de iluminação natural onde opera-se na ausência de iluminação artificial.

Nossos processos de aquecimento nas linhas de extrusão e pintura utilizam GLP como fonte de energia alternativa.



Pintura Eletrostática



As fábricas do Grupo CDA Metais estão equipadas com linhas de pintura vertical e horizontal, às quais possuem tecnologia de pintura por pistolas eletrostáticas convencionais e disco, garantindo assim uma camada uniforme do polyester ao longo do perfil e maior reaproveitamento dos resíduos do pó.

A configuração inicial da linha de pintura fazia o uso de Cromo durante o processo de lavagem dos perfis. Mesmo antes de sua

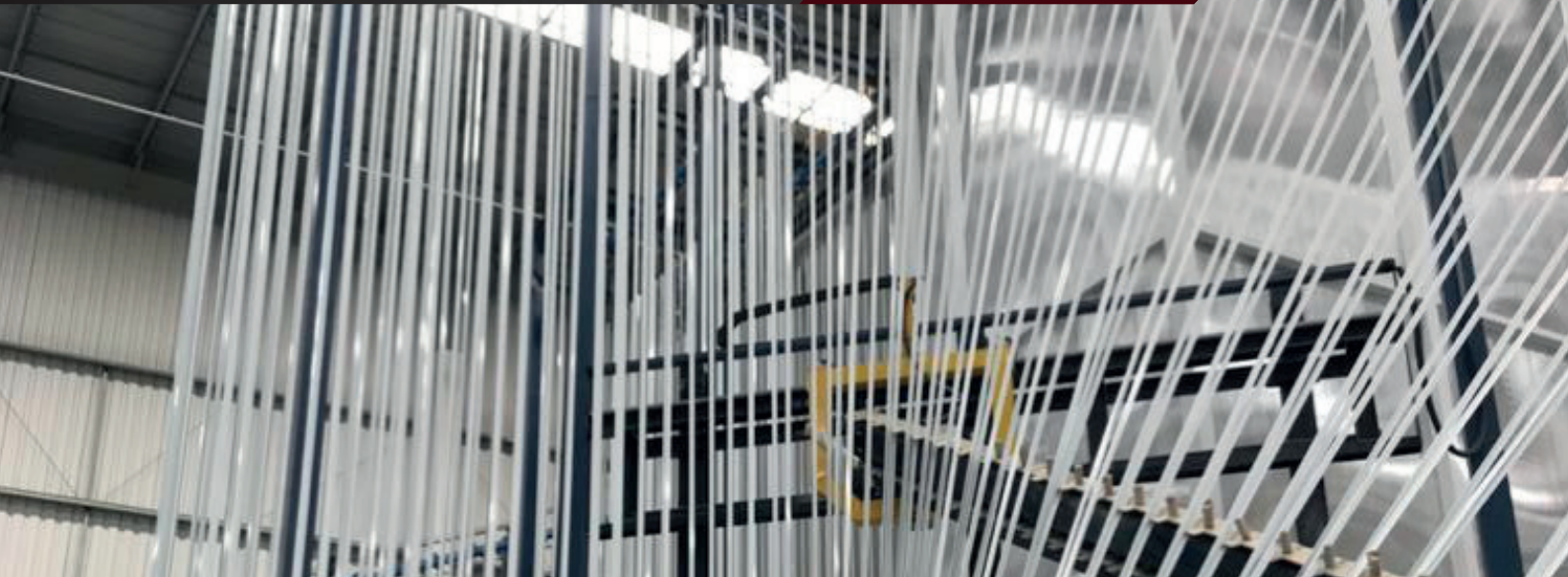
inauguração, foi desenvolvido em parceria, uma nova solução que possibilita realizar o mesmo processo, porém isento do Cromo. Também foi desenvolvido um sistema de desengraxante e desoxidação com base ácida, evitando dessa forma, o uso de produtos com base alcalina em nossos processos. Tudo isso tornou a ALX Metais pioneira no Brasil em utilizar uma linha de pintura isenta de Cromo (Chrom-free)



**CAPACIDADE
PRODUTIVA:**

2.200
toneladas
mensais

Pintura Eletrostática



Nossas linhas de pintura realizam a decapagem e desengraxe dos perfis em apenas um estágio, o qual resulta em uma redução no consumo de água de 5.000 litros por hora para os atuais 600 litros por hora. Os efluentes são devidamente tratados nas modernas estações de tratamento de efluentes, onde a água é filtrada e reutilizada nas próprias instalações industriais, buscando sempre minimizar os impactos ambientais.

Todas as modificações realizadas nas linhas de pintura foram acompanhadas e validadas pelos nossos fornecedores de produtos químicos e de tinta, o qual possui os seus processos homologados pela Qualicoat. Dessa forma, possuímos o certificado de Aplicador Homologado com base na Norma Qualicoat 15a Edição, dentro do Programa EAS (Epristinta Architectural Service).

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification





Visite nossas redes sociais



Diadema | São Paulo
Av. Maria Leonor, 1067
Tel.: (11) 4996-7000

Porto Alegre | Rio Grande do Sul
Av. A. J. Renner, 200
Tel.: (51) 3373-2333

Curitiba | Paraná
Av. Senador Salgado Filho, 216C
Tel.: (41) 3063-3000

Camboriú | Santa Catarina
Rodovia BR-101, Km 131 Salas 404/405
Tel.: (47) 3514-5606